

КРУГ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 9.307-89



Характеристики продукции: Круг стальной горячекатаный горячеоцинкованный по ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 9.307-89, производится из углеродистой стали обыкновенного качества марки ст.1 и ст.3 ГОСТ 380-2005. Геометрические параметры готовой продукции (сечение оцинкованного круга): Ø6,5, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15 и 16 мм.

Вес 1 п. м. и метраж бухт в зависимости от диаметра горячеоцинкованного круга

Диаметр круга, мм	6,5	8	9	10	11	12	14	15	16
Вес 1 п. м.	266	402	509	629	761	906	1233	1415	1610
Метров в 50 кг	188	124	98	80	66	55	41	35	31
Метров в 1 т	3764	2485	1963	1590	1314	1104	811	707	621

Упаковка готовой продукции:

- Поставляется в мини бухтах, закреплённых стальной лентой на деревянных поддонах:
 - все каждой бухты: 50±2 кг;
 - общий вес бухт на поддоне: ок. 500 кг;
 - консервация: отсутствует.
- Поставляется в сэндвичах (несколько спакетированных мини-бухт), закреплённых стальной лентой:
 - все каждой бухты в сэндвиче: 50±2 кг;
 - общий вес сэндвича: от 200 до 500 кг;
 - консервация: отсутствует.
- Поставляется в пакетах (пачках), обвязанных стальной лентой или проволокой:
 - длина хлыстов в пакете: 6000 мм;
 - вес полос в пакете: от 1 до 5 т;
 - консервация: отсутствует.
- Поставляется в больших бунтах с рядной намоткой, закреплённых стальной лентой на деревянных поддонах:
 - все бунта: от 1 до 3 т;
 - консервация: отсутствует.